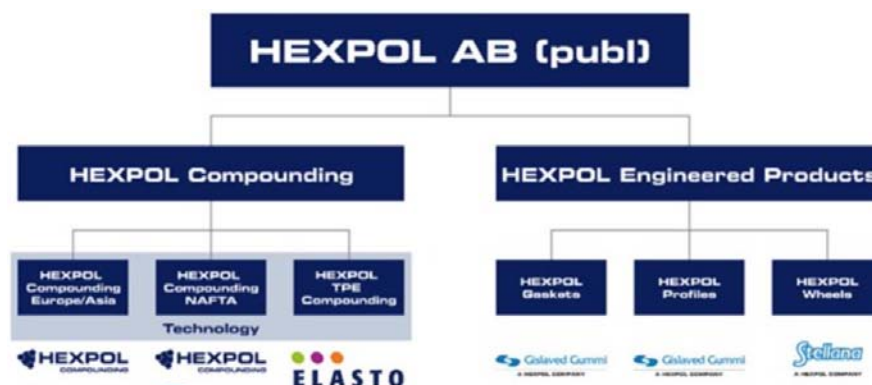


Referat från Värmländska ingenjörsföreningens besök hos Elasto i Åmål 2014-10-28

- HJL Ännu ett intressant företagsbesök. Jag tror inte vi var många i VIF, som hade någon större kännedom om bolaget i Åmål och deras produkter. Produktions-”apparaten” i sig själv är inte speciellt komplicerad. Storheten ligger i förarbetet forskning, utveckling, sammansättning och tillverkning av TPE-material (termoplastisk elastomer) produkter med ett brett spektra av användningsområden och med en världsomspännande marknad.
- Elasto AB Åmål Vi hälsades välkomna av Kjell Erik Fagerström som har lång historia i företaget, mycket kunnig och verkar nu som VD för Elasto Sweden AB. Kjell bjuder på kaffe med vetekrans under tiden som han går igång med presentationen av företaget.
- Kort historisk återblick Ursprunget är ur Hexagon AB, som köpt och införlivat olika verksamheter med kompletterande och utvecklande processer och produkter bl.a. Gislaved Gummi AB och Elastomeric Engineering Co. Ltd på Sri Lanka. Hexagon Polymers bildas, byter så småningom namn till Hexpol och knopps år 2008 av till ett eget fristående bolag. Ägandet delades ut till Hexagons aktieägare och noterades som ett separat bolag Hexpol AB på Nasdaq OMX Norden.
- Hexpol AB Hexpol AB är ägare av Elasto Sweden AB som har sin hemvist i gruppen Hexpol TPE Compounding. Hexpol TPE är uppbyggd kring ledande varumärken, ELASTO- gruppen och Müller Kunststoffe där Elasto bidrar som en stark svensk kombination av materialkunnande, forskning och utveckling, samt med god produktionskapacitet och ett omfattande tekniska kunnande. Några noteringar om Hexpol- gruppen:
- Grundat år 2008
 - Antal prod.enheter: 32 st. fördelade på 9 länder.
 - Antal anställda: 3433
 - Omsättning: 929 M€



- Elasto Sweden AB Åmål Elasto Sweden AB har sitt huvudsäte i Malmö. Anläggningen i Åmål är en produktionsanläggning som producerar termoplastiska elastomer (TPE) och är numer en av de världsledande leverantörerna av högkvalitativa certifierade TPE- blandningar och flexibla polymerföreningar och som levereras i granulatform till en global skala vidareförädlade industrier.

- Grundat år 1976
- Antal anställda: 57
- Omsättning: 35 M€
- Antal prod.linjer: 4 st. dubbelskrub extrudrar
- Årlig produktion: 11000 ton granulat
- Antal kunder: ca. 300
- Exportleveranser: ca. 75% av produktionen
- Marknadsandel inom: totalt dominerande inom Sverige.

Fördelar med TPE kontra gummi	<p>Elasto´s TPE- föreningar kombinerar bearbetbarheten av en termoplast med prestandaegenskaperna hos värmehärdande gummi. Elasto´s TPE- föreningar är förenade med nedan listade fördelar.</p> <ul style="list-style-type: none"> – Ingen vulkanisering krävs – Kan bearbetas med konventionella plastbearbetningsmetoder – Korta cykeltider – God värmebeständighet – Produktions- ”skrot” kan återanvändas – Lätt att färga – Exceptionell vidhäftning till termoplaster – Låg energiförbrukning
Exempel på speciella produkter	<p>Inom produktfamiljen Mediprene TPE levererar man olika TPE- föreningar som granulat till vidareförädlande tillverkningsenheter bl. a. medicinska produkter som ansiktsmasker, slangar för olika ändamål, sprutkolvar, tätningar, membran, medicinska förpackningar m.m. Fördelar, Elasto´s TPE- föreningar (blandningar) för användning inom medicinska tillämpningar är oljefria och kan också steriliseras via autoklav, etylenoxid och gammastrålning. Några ytterligare varumärken är dryflex & lifoflex (som är bolagets kärn-TPE familjer) och EPSeal tätninglösningar för livsmedels-och dryckesindustri.</p>
Marknadsfördelar	<p>Elasto´s kunder har tillgång till hela utbudet av produkter och kunskap som finns att erbjuda. Man har också utvecklat ett nära leverantör/kund-samarbete för att kontinuerligt förbättra och utveckla sitt produktutbud och därav ge kunden samma möjlighet till utveckling av sina tillämpningar.</p> <ul style="list-style-type: none"> – Elasto TPE har en av de bredaste polymerportföljerna på marknaden. – Elasto AB Åmål har ca 1500 recept i sin databas. – Man kan med stor flexibilitet leverera skräddarsydda lösningar för varje kunds tillämpningar.
Kvalitetscertifiering	<p>All komponentering (blandning) av olika grundmaterial sker i enlighet med internationellt erkända normer för kvalitetsstyrning och företagets alla medarbetare är helt inställda på att uppnå noll- fel i produktionen. Elasto Sweden AB´s Kvalitets- och miljöledningssystem har granskats av Intertek Certification AB och är i överensstämmelse med kraven enligt:</p> <ul style="list-style-type: none"> – SS-EN ISO 9001: 2008 – SS-EN ISO 13485: 2012 – SS-EN ISO 14001: 2004

Kjell beskriver kort att kvalitetsledningssystemet är tillämpligt på: Utveckling, tillverkning, marknadsföring och försäljning av material inom TPE (termoplastisk elastomer) området inklusive TPE för medicinska tillämpningar. Noterbart är att Elasto i Åmål är den enda produktionsenheten i Hexpol-gruppen som är certifierad för att leverera produkter för tillverkning av utrustning att användas inom medicin- och livsmedelsapplikationer. Man säger sig även kunna profilera sig som den renaste produktionsanläggningen av TPE i världen. För att uppnå renhetskraven när det gäller färgade produkter använder man sig inte av färgpigment i pulverform. Man tillför färdig- blandad , stabil granulat.

Kunder/
kundbranscher

Elasto AB Åmåls största kund är IKEA, då innefattande deras enheter runt om i världen som helhet.

Den största enskilda kunden är Danska LEGO och i övrigt kan nämnas:

- Biltillverkare Exv. Volvo, Ford, BMW, Scania
 och Landrover
- Övriga att nämna: Electrolux
 Ericson
 Sandvik

Slutligen

Ett stort tack till Elasto och deras VD Kjell Fagerström för att man tagit emot oss och för den intressanta presentationen, som gavs om företaget.

Vid pennen Håkan Lillsjö